

Technische Spezifikation

		MULTUS B550 W3000	
Arbeitsbereich			
Drehbereich bis \varnothing	mm		830
Schwing- \varnothing über Bett	mm		830
Max. Werkstücklänge	mm		3.000
Verfahrweg X-Achse	mm		925
Verfahrweg Z-Achse	mm		3.215
Verfahrweg Y-Achse	mm		520
Verfahrweg Reitstock	mm		250
Verfahrbereich C-Achse	Grad		360
Verfahrbereich B-Achse	Grad		240 (-30 bis 210)
Auflösung B-Achse	Grad		0,001 Indexierung
Haupt- u. Gegenspindel			
Spindel- \varnothing , Vorderlager	Std. / Opt.	mm	160 / 180
Spindelbohrung \varnothing	Std. / Opt.	mm	112 / 130
Spindelnase	Std. / Opt.	Gr.	A11 / A11
Antrieb			
Motorspindel (Hohlwellenmotor)			
max. Leistung	Std. / Opt.	kW	37 / 37
max. Drehmoment	Std. / Opt.	Nm	1.413 / 4.136
max. Drehzahl	Std. / Opt.	min ⁻¹	3.000 / 2.400
Drehzahlstufen		Anz.	2 / 4
Vorschubantriebe			
Drehstrommotore, digital geregelt			
Vorschubbereich X / Y / Z		mm/U	0 – 1.000
Eilgang X / Y / Z		m/min	40 / 40 / 40
Eilgang C / B		min ⁻¹	200 / 30
Leistung X / Y / Z		kW	5,2 x 2 / 5,1 / 5,2

MULTUS B550 W3000		
Angetriebene Werkzeugspindel (Standard)		
Motorspindel (Hohlwellenmotor), frequenzgeregelt		
max. Leistung	kW	37
max. Drehmoment	Nm	321
max. Drehzahl	min ⁻¹	10.000
Werkzeugmagazin		
Anzahl Stationen	Std./ Opt.	40 / 80 / 160
Werkzeugaufnahmen	Std./ Opt.	HSK-A100 / CAPTO C8 / MAS BT50
Werkzeuglänge max.	mm	600
Werkzeug-Ø max.	mm	130
Werkzeug-Ø max. mit freien Nebenplätzen	mm	300
max. Werkzeuggewicht	kg	30
Reitstock		
Aufnahmekegel	MK	5
Pinolenweg	mm	250
Pinolen- Ø	mm	130
Abmessungen / Gewicht		
Maschinenhöhe	mm	3.307
Abmessungen ohne Späneförderer	mm x mm	8.430 x 3.758
Gewicht	kg	31.000

Technische Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten!

