

Technische Spezifikation

				SPACE CENTER MA-800HB
Arbeitsbereich				
X-Achsen Ständer	rechts / links	mm	1.400	
Y-Achse Spindelkopf	auf / ab	mm	1.250	
Z-Achse Tisch	vor / zurück	mm	1.250	
Spindelmitte zur Palettenoberfläche		mm	50 – 1.300	
Spindelnase zur Palettenmitte		mm	100 – 1.350	
Paletten				
Größe		mm	800 x 800	
Werkstückgewicht Standardpalette	Standard / Option	kg	2.000 / 4.400	
Werkstückgewicht T-Nutenpalette				
min. Indexierung	Standard / Option	Grad	1 / 0,001	
max. Werkstückgröße		mm	Ø 1.400 x 1.450	
Spindel				
Spindeldrehzahl	Standard / Option	min ⁻¹	6.000 / 12.000	
Spindelaufnahme	Standard / Option		NT50 / HSK-A100	
Spindellager ID		mm	Ø 100	
Vorschub				
Eilgang (X / Y / Z)		mm/min	50.000	
Vorschub im Schnitt (X / Y / Z)		mm/min	1 bis 50.000	
Motoren				
Hauptspindelleistung	Standard / Option	kW	30/22 37/26	
Achsvorschub X / Y / Z		kW	4,6 x 2 (jede Achse)	
Tischindexierung		kW	4,6	
Automatischer Werkzeugwechsler				
Werkzeugaufnahme	Standard / Option		BT50 / HSK-A100	
Werkzeugwechslerkapazität	Standard / Option		40 / 60, 100, 150, 200, 240, 320, 400	
max. Werkzeug Ø		mm	Ø 140	
max. Werkzeug Ø mit freien Nebenplätzen		mm	Ø 240	
max. Werkzeuglänge		mm	600	
max. Werkzeuggewicht		kg	25	
Platzkodierung Werkzeugmagazin			kürzester Weg – ab 100 Wkz. Fixplatzcodierung	
Abmessungen				
Höhe		mm	3.460	
Aufstellfläche d. Maschine		mm	4.745 x 6.465	
Gewicht d. Maschine		kg	33.600	

Technische Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten!