

## Technische Spezifikation

		MULTUS B550 W3000	
<b>Arbeitsbereich</b>			
Drehbereich bis Ø		mm	830
Schwing-Ø über Bett		mm	830
Max. Werkstücklänge		mm	3.000
Verfahrweg X-Achse		mm	925
Verfahrweg Z-Achse		mm	3.215
Verfahrweg Y-Achse		mm	520
Verfahrweg Reitstock		mm	250
Verfahrbereich C-Achse		Grad	360
Verfahrbereich B-Achse		Grad	240 (-30 bis 210)
Auflösung B-Achse		Grad	0,001 Indexierung
<b>Haupt- u. Gegenspindel</b>			
Spindel-Ø, Vorderlager	Std. / Opt.	mm	160 / 180
Spindelbohrung Ø	Std. / Opt.	mm	112 / 130
Spindelnase	Std. / Opt.	Gr.	A11 / A11
<b>Antrieb</b>			
Motorspindel (Hohlwellenmotor)			
max. Leistung	Std. / Opt.	kW	37 / 37
max. Drehmoment	Std. / Opt.	Nm	1.413 / 4.136
max. Drehzahl	Std. / Opt.	min <sup>-1</sup>	3.000 / 2.400
Drehzahlstufen		Anz.	2 / 4
<b>Vorschubantriebe</b>			
Drehstrommotore, digital geregelt			
Vorschubbereich X / Y / Z		mm/U	0 – 1.000
Eilgang X / Y / Z		m/min	40 / 40 / 40
Eilgang C / B		min <sup>-1</sup>	200 / 30
Leistung X / Y / Z		kW	5,2 x 2 / 5,1 / 5,2

MULTUS B550 W3000		
<b>Angetriebene Werkzeugspindel (Standard)</b>		
Motorspindel (Hohlwellenmotor), frequenzgeregelt		
max. Leistung	kW	37
max. Drehmoment	Nm	321
max. Drehzahl	min <sup>-1</sup>	10.000
<b>Werkzeugmagazin</b>		
Anzahl Stationen	Std./ Opt.	40 / 80 / 160
Werkzeugaufnahmen	Std./ Opt.	HSK-A100 / CAPTO C8 / MAS BT50
Werkzeuglänge max.	mm	600
Werkzeug-Ø max.	mm	130
Werkzeug-Ø max. mit freien Nebenplätzen	mm	300
max. Werkzeuggewicht	kg	30
<b>Reitstock</b>		
Aufnahmekegel	MK	5
Pinolenweg	mm	250
Pinolen- Ø	mm	130
<b>Abmessungen / Gewicht</b>		
Maschinenhöhe	mm	3.307
Abmessungen ohne Späneförderer	mm x mm	8.430 x 3.758
Gewicht	kg	31.000

Technische Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung vorbehalten!

